

■試験体 : エバーグリーン畳表 (銀白100A)

■試験実施者 : 大建工業株式会社 岡山工場エコ事業部

■試験方法

耐光性△E : フェードメーター48時間後の色差を色差計で評価する。

耐汚染性 : お茶とミルク入りコーヒーを試験体上に約1ml滴下。
1~5時間後に拭取り、汚れ跡が残るかを目視で評価する。

耐洗浄性 : 試験体をアブレ-ジョン試験機にセットし、100回擦る。
試験後の試験体表面の剥がれやめくれを評価する。

耐摩耗性 : テーパー式磨耗試験機で100回転後の外観および重量変化を測定。
(#180 研磨紙 250g×2)

音鳴り : 高温高湿下で養生し、室温へ放置後、試験体を手で曲げたときの音鳴りを確認する。

■試験結果

	耐光性	耐汚染性	耐洗浄性	耐摩耗性	音鳴り
		コ 茶			
エバーグリーン	○	1h : ○ ○	○	○	○
	0.2	2h : ○ ○ 3h : ○ ○	異常なし	0.04g	音鳴りしない
基準	○	2hr 以上	○	○	○
	(△E<3.0)	○であること	著しい異常がないこと	重量減損 0.10g 以下	音が鳴らないこと

消毒耐久試験

●試験実施者 : 嵯峨商事株式会社

●試験方法

耐アルコール性 : アルコール消毒液を噴霧し拭き取る。10回~50回繰り返し、シミ跡が残るかを目視で評価する。

●試験結果

	耐アルコール性
エバーグリーン	10回 : ○ 30回 : ○ 50回 : ○
基準	50回以上 ○であること